

LM83 ROLLMATIC

VERIFICATRICE AUTOMATICA
AUTOMATIC INSPECTION MACHINE



La LM83 è una macchina di verifica ed arrotolatura completamente **automatica**, espressamente realizzata per controllare tessuti, in quanto la motorizzazione di tutti i cilindri di trasporto e la sincronizzazione automatica tra la velocità di entrata e la velocità d'uscita del tessuto consentono un ottimo controllo della tensione del tessuto.

*LM83 is a fully **automatic** inspection and rolling machine expressly created to control the fabric, thanks to its motorization of every roller and automatic synchronization between inlet and outlet speed, granting a perfect control of fabric compactness.*



Distributore automatico tubi - Automatic tube distributor



Sistema di reggiatura - Roll end closing system

Alimentazione da Grande rotolo
Piccolo rotolo
Tessuto faldato
Linee di produzione in continuo

Piano di verifica Tavola di verifica in formica nera
Illuminazione per trasparenza con vetro diffusore incassato
Illuminazione diretta con incastellatura porta lampada

Avvolgimento Cilindri di trasporto motorizzati
Avvolgimento senza tensione
Arrotolatura tangenziale per contatto con due cilindri motorizzati
Allineamento della cimosa
Controllo e regolazione elettronica della tensione della durezza del rotolo

Ciclo automatico 'ROLLMATIC' Espulsione automatica del rotolo finito
Taglio del tessuto
Posizionamento del nuovo tubetto di cartone
Incorsatura del tessuto sul tubetto (senza adesivo)
Inizio nuovo ciclo d' arrotolatura
Reggiatura del rotolo con tre strisce di polietilene o adesivo per bloccare l'ultima spirala del tessuto e scarico del rotolo
Pesatura del rotolo (opzionale)

Soluzioni tecniche che caratterizzano la LM 83 Adatta a tessuti a maglia elastici e navetta
Trasporto del tessuto senza tensione
Marcia avanti - indietro
Misurazione lunghezza precisa
Arrotolatura tangenziale a due cilindri (cimosa allineata)
Regolazione automatica durezza del rotolo

Caratteristiche tecniche Altezza utile standard 2000 mm
Diametro rotolo max 500 mm
Velocità 0 - 80 m/min

Versioni a richiesta Altezze utili e diametro maggiori
Concezione e costruzione delle macchine secondo le esigenze del Cliente

Le verificatrici LM possono essere abbinate direttamente ad un sistema di trasporto, che porta i rotoli all'imballatrice.

Fabric fed from Big batches on A-frames
Small rolls
Plaited fabric
Continuous production lines

Inspection table Black inspection table
Transparent light section with special diffuser glass
Direct light with top lamp holder frame

Winding Driven fabric transport rollers
Low tension winding
Surface winding with two driven rollers
Selvedge guiding
Electronic control of winding tension and roll hardness

Automatic cycle 'ROLLMATIC' Ejection of the completed fabric roll
Fabric cross cutting
Placing of the new cardboard tube
Winding of the fabric on the tube (no adhesive)
Start of the new roll
Roll end closing with two polyethylene or adhesive bands to fix the fabric and discharge the roll
Weighing of the roll (optional)

Technical solutions on LM 83 Suitable for all kinds of fabric, included knits
Fabric transport without any tension
Forward and reverse jog
Precise length measurement
Two rollers tangential winding (guided selvedge)
Automatic adjustment of roll compactness

Technical specifications Standard working width 2000 mm
Roll diameters max 500 mm
Speed 0 - 80 m/min

Custom built versions Larger working widths and diameters
Design and construction of machines to meet specific customer needs

LM inspection machines may be even linked directly to roll transport system for packing machines

