

LM83 ROLLMATIC

VERIFICATRICE AUTOMATICA
AUTOMATIC INSPECTION MACHINE



La LM83 è una macchina di verifica ed arrotolatura completamente **automatica**, espressamente realizzata per controllare tessuti, in quanto la motorizzazione di tutti i cilindri di trasporto e la sincronizzazione automatica tra la velocità di entrata e la velocità d'uscita del tessuto consentono un ottimo controllo della tensione del tessuto.

*LM83 is a fully **automatic** inspection and rolling machine expressly created to control the fabric, thanks to its motorization of every roller and automatic synchronization between inlet and outlet speed, granting a perfect control of fabric compactness.*



Distributore automatico tubi - Automatic tube distributor



Sistema di reggiatura - Roll end closing system

Alimentazione da Grande rotolo
 Piccolo rotolo
 Tessuto faldato
 Linee di produzione in continuo

Piano di verifica Tavola di verifica in formica nera
 Illuminazione per trasparenza con vetro diffusore incassato
 Illuminazione diretta con incastellatura porta lampada

Avvolgimento Cilindri di trasporto motorizzati
 Avvolgimento senza tensione
 Arrotolatura tangenziale per contatto con due cilindri motorizzati
 Allineamento della cimossa
 Controllo e regolazione elettronica della tensione della durezza del rotolo

Ciclo automatico 'ROLLMATIC' Espulsione automatica del rotolo finito
 Taglio del tessuto
 Posizionamento del nuovo tubetto di cartone
 Incorsatura del tessuto sul tubetto (senza adesivo)
 Inizio nuovo ciclo d' arrotolatura
 Reggiatura del rotolo con tre strisce di polietilene o adesivo per bloccare l'ultima spirale del tessuto e scarico del rotolo
 Pesatura del rotolo (opzionale)

Soluzioni tecniche che caratterizzano la LM 83 Adatta a tessuti a maglia elastici e navetta
 Trasporto del tessuto senza tensione
 Marcia avanti - indietro
 Misurazione lunghezza precisa
 Arrotolatura tangenziale a due cilindri (cimossa allineata)
 Regolazione automatica durezza del rotolo

Caratteristiche tecniche Altezza utile standard 2000 mm
 Diametro rotolo max 500 mm
 Velocità 0 - 80 m/min

Versioni a richiesta Altezze utili e diametro maggiori
 Concezione e costruzione delle macchine secondo le esigenze del Cliente

Le verificatrici LM possono essere abbinate direttamente ad un sistema di trasporto, che porta i rotoli all'imballatrice.

Fabric fed from Big batches on A-frames
 Small rolls
 Plaited fabric
 Continuous production lines

Inspection table Black inspection table
 Transparent light section with special diffuser glass
 Direct light with top lamp holder frame

Winding Driven fabric transport rollers
 Low tension winding
 Surface winding with two driven rollers
 Selvage guiding
 Electronic control of winding tension and roll hardness

Automatic cycle 'ROLLMATIC' Ejection of the completed fabric roll
 Fabric cross cutting
 Placing of the new cardboard tube
 Winding of the fabric on the tube (no adhesive)
 Start of the new roll
 Roll end closing with two polyethylene or adhesive bands to fix the fabric and discharge the roll
 Weighing of the roll (optional)

Technical solutions on LM 83 Suitable for all kinds of fabric, included knits
 Fabric transport without any tension
 Forward and reverse jog
 Precise length measurement
 Two rollers tangential winding (guided selvage)
 Automatic adjustment of roll compactness

Technical specifications Standard working width 2000 mm
 Roll diameters max 500 mm
 Speed 0 - 80 m/min

Custom built versions Larger working widths and diameters
 Design and construction of machines to meet specific customer needs

LM inspection machines may be even linked directly to roll transport system for packing machines

